

ContiTech

ContiTech: Odborné poradenství k výměně ozubeného řemene

- Podrobný návod pro sadu ozubených řemenů CT881K2 / CT881WP1 ve voze Ford Fiesta V rok výroby 2004 (JH_JD_) 1,4 I 16 V s kódem motoru FXJA
- ContiTech ukazuje, jak lze zabránit chybám při výměně ozubeného řemene

Při výměně ozubeného řemene se často dělají fatální chyby. K zajištění hladkého průběhu výměny ozubeného řemene poskytuje skupina ContiTech Power Transmission Group mechanikům podrobnou instalační pomůcku. Expert ContiTech zde vysvětluje krok za krokem správnou výměnu.

Výrobce doporučuje výměnu

- ozubeného řemene pro řízení motoru každých 160 000 km/10 let
- řemene agregátu (ELAST) každých 160 000 km/10 let

Pracovní čas činí 2,8 hodiny.

Pracovní čas pro řemen agregátu 0,6 hodiny.

Tip: Společně s výměnou ozubeného řemene je nutné vyměnit také klínový žebrovaný řemen. Když je klínový žebrovaný řemen vymontovaný, nesmí již být namontován zpět.

Mechanici potřebují k výměně následující speciální nářadí:

Toto nářadí najdete také v sadě Tool Box V04 od společnosti ContiTech.

1. Blokovací nástroj pro klikový hřídel OE (303-748), Tool Box V04/16
2. Seřizovací nástroj pro vačkový hřídel OE (303-376B), Tool Box V04/21
3. Opěra OE (205-072), Uni Tool Box/3

Přípravné práce:

Identifikujte vozidlo podle kódu motoru.

ContiTech

Odpojte baterii vozidla. Klikovým a vačkovým hřídelem neotáčejte po sejmutí ozubeného řemene. Není-li popsáno jinak, otáčejte motorem v obvyklém směru otáčení (doprava).

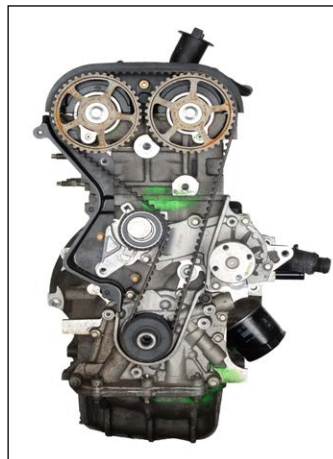
Motorem otáčejte jen rozvodovým kolem klikového hřídele, ne však jinými ozubenými koly. Kontrolní a seřizovací práce provádějte vždy jen při studeném motoru. Zabraňte styku řemenů se škodlivými látkami, jako je motorový olej nebo chladicí kapalina.

Dodržujte všechny utahovací momenty dle instrukcí výrobce vozidla.

Demontáž: pravé přední kolo, řemen agregátu, zapalovací svíčky, víko hlavy válců, řemenice klikového hřídele. Hnací kolo pro čerpadlo chladiva, zásobní nádrž pro servořízení a vyrovnávací nádržka chladiva, generátor, přední ložisko motoru s držákem (podepřít motor vozovým zvedákem), horní a spodní ochrana ozubeného řemene (obr. 1 a 2).



obr. 1



obr. 2

ContiTech

Demontáž – řemen vačkového hřídele:

1. Nastavte časování těsně před značku horní úvrati 1. válce.
2. Vyšroubujte uzavírací šroub vlevo nad olejovou vanou a vložte blokovací nástroj pro klikový hřídel OE (303-748), Tool Box V04/16 (obr. 3, 4 a 5). Pomalu otáčejte klikovým hřídelem proti dorazu blokovacího nástroje.



obr. 3



obr. 4



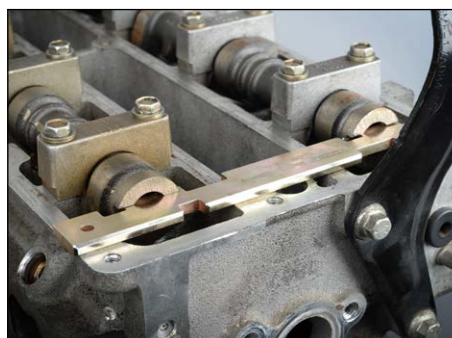
obr. 5

ContiTech

3. Vložte seřizovací nástroj pro vačkový hřídel OE (303-376B), Tool Box V04/21, vzadu do vybrání vačkového hřídele (obr. 6 a 7).



obr. 6



obr. 7

4. Vyšroubujte šrouby napínací kladky a sejměte ozubený řemen.

Montáž – řemen vačkového hřídele:

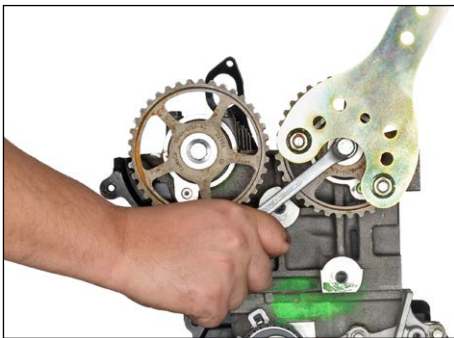
1. Namontujte nové součásti sady ozubeného řemene. Zbývající součásti, např. kolo vačkového hřídele a kolo klikového hřídele, zkontrolujte s ohledem na poškození (obr. 8).



obr. 8

ContiTech

2. Odstraňte blokovací a seřizovací nástroj, uvolněte kola vačkového hřídele s použitím opěry OE (205-072), Uni Tool Box/3 (obr. 9), a vyměňte oba šrouby (jsou součástí obsahu dodávky sady).



obr. 9

3. Nasadte opět blokovací a seřizovací nástroj.

4. Rukou utáhněte šrouby kol vačkového hřídele tak, aby se kola vačkového hřídele mohla stále ještě otáčet.

5. Nasadte ozubený řemen nejprve na kolo klikového hřídele a následně proti směru hodinových ručiček (obr. 10). **Přitom dávejte pozor na to, aby při nasazování řemene nedošlo k jeho zalomení, ostrému ohybu nebo vybočení! Ozubený řemen musí být na straně tahu mezi ozubenými koly napnutý!**



obr. 10

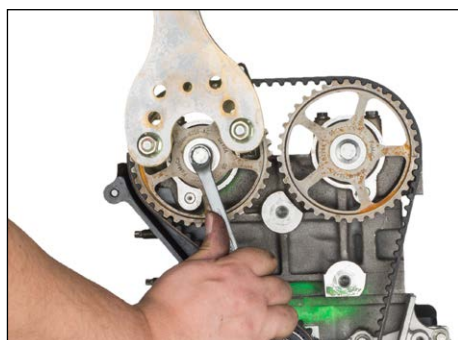
6. S použitím nových přiložených šroubů namontujte řemenici klikového hřídele a spodní kryt a odstraňte blokovací kolík napínací kladky. **Napětí je automaticky nastaveno napínací kladkou.**

Není zapotřebí žádné další seřízení napínací kladky!

Utáhněte šroub přídržné desky napínací kladky na 20 Nm.

7. Odstraňte blokovací a seřizovací nástroj z klikového a vačkového hřídele.

8. Utáhněte kola vačkového hřídele s použitím opěry OE (205-072), Uni Tool Box/3, na 60 Nm (obr. 11).



obr. 11

9. Otočte motor o 2 otáčky ve směru otáčení motoru.

10. Časování nastavte na značku horní úvratí 1. válce a zkontrolujte. Seřízení je stejné jako výše v bodech 1 a 4 demontáže. Pokud nelze vložit blokovací a seřizovací nástroj do klikového a vačkového hřídele, je nutné znovu nastavit časování. **Při nesprávně nastaveném časování může dojít k poškození motoru!**

11. Odstraňte blokovací a seřizovací nástroj z klikového a vačkového hřídele.

12. Montáž a kompletace obráceným postupem demontáže.

Utahovací momenty:

šrouby řemenice pro čerpadlo chladiva 24 Nm

šroub klikového hřídele (centrální šroub) M12, 40 Nm + 90°

ochrana ozubeného řemene 9 Nm

uzavírací šroub bloku motoru 20 Nm

ložisko motoru na karoserii 48 Nm (použijte nové matice)

ložisko motoru na držáku motoru 48 Nm (použijte nové matice)

přídržovací šrouby ložiska motoru 55 Nm

zapařovací svíčky 15 Nm

ContiTech

13. Dokumentujte výměnu originálního ozubeného řemene ContiTech na dodaném nalepovacím štítku a nalepte jej do motorového prostoru (obr. 12).



obr. 12

Nakonec proveďte zkušební běh motoru nebo zkušební jízdu.